

Шпатлевка ПФ-002* (ш.атлевка ПФ-002) ГОСТ/эмаль ЭП-574 Prodecor 2105 (Продекор)



Рівне, Україна

Шпатлевка ПФ-002* (ш.атлевка ПФ-002) ГОСТ/эмаль ЭП-574

Prodecor 2105 (Продекор 2105) грунтовка эпоксидная на фосфате цинка

Грунтовка ProDecor 2105 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката грунтовки (компонент А) и отвердителя (компонент Б), смешиваемых непосредственно перед употреблением. Компонент А представляет собой суспензию пигментов в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей с введением фосфата цинка, модифицирующих и вспомогательных добавок.

Компонент Б представляет собой раствор отвердителя.

Области применения

2К эпоксидная грунтовка предназначена для антикоррозионной защиты металлических изделий и конструкций, металлических мостов и инженерных сооружений, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, и используется как самостоятельное покрытие, состоящее из двух слоев.

Покрытие грунтовки Prodecor 2105, состоящее из двух слоев, толщиной 160-200мкм обладает антикоррозионной стойкостью в категории коррозионности С3 не менее 15 лет по ИСО 12944-2.

Инструкции по нанесению

Разбавление – перед нанесением смесь грунтовки разбавляют до рабочей вязкости разбавителем 2105.

Подготовка поверхности: оптимально рекомендуется струйная очистка до степени подготовки поверхности Sa 2 ½, согласно DIN EN ISO 12944-4 или ручная очистка St2 согласно DIN EN ISO 12944-4, степень 2, 3, 4 по ГОСТ 9.402

Оптимальная температура проведения работ от +15 до +25°C, допускается от +5 до +35°C

Относительная влажность не выше 80%.

Наименование показателя Значение

Грунтовка (Компонент А)

Цвет Светло-серый, оттенок не нормируется

Массовая доля нелетучих веществ не менее 65%

Степень перетира не более 50 мкм

Температура вспышки в закрытом тигле (класс 3, подкласс 3.3) 23 °C и более, но не менее 61 °C

Грунтовка 2К «Prodecor 2105» (Компонент А и Компонент Б)

Цвет покрытия Светло-серый, оттенок не нормируется

Внешний вид покрытия после высыхания Пленка должна образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, оспин,

подтеков, морщин и посторонних включений поверхность

Время высыхания до степени 3:

– при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$

– при температуре $(60\pm 2)^{\circ}\text{C}$

не более 6 ч

не более 1 ч

Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А не менее 50 см

Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) не менее 0, 2 относит. единиц

Адгезия пленки не более 1 балла

Стойкость покрытия при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$:

– к статическому воздействию воды - 360 ч

– к статическому воздействию NaCl - 360 ч

Стандартная упаковка: стальной барабан – 50 кг, ведро – 20 кг

Гарантийный срок: 12 месяцев с даты изготовления

Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.

Заказ эмали ХС-717 от 20кг

Отправка перевозчиками.

Отдел сбыта: (044) 3832-482; (044) 383-15-34, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73–Елена Владимировна

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимировна Елена

0443832482